

Ref: TP3B/HA-R2

Pastry Line PLUS

Table de congélation "murale", ventilée,
3 portes EN 600x400, 550 litres



·mm (LxPxH) :2030x800xh880/900 (+100)

·T° : -10°-20°

·kW :0,73

·Volt : 230/1N 50Hz

·kg :224

·M³ : 1,97

- Version "murale" avec bord arrière relevé 100-150 mm "droit"
- Top avec bord de 50 mm (15/10 ème)
- En dotation: 4 couples de glissières pour platines 600x400 mm, par porte
- 4 pieds en inox réglables.
- Installation possible sur socle.
- Réalisation intérieure et extérieure en inox (alimentaire) AISI 304, châssis monocoque
- Top supérieur indépendant (démontable), en acier inox (alimentaire) AISI 304
- Crémaillères et glissières en inox (capacité maximale 8 glissières, espacement 68 mm), permettant de positionner les platines à souhait, fond intérieur embouti et angles et coins arrondis (sans aspérités)
- Portes avec poignée ergonomique (non saillante) et réversibles (voir Kit, TKDX-H ou TKSX-H), fermeture assurée par joint "triple chambres" et magnétique "à pression" (remplacement aisé, sans outillage), charnières (fixation frontale) avec arrêt à 100°, fermeture avec rappel automatique
- Résistance chauffante placée dans le contre porte, évitant le givre
- Accessibilité frontale au groupe compresseur, facilité d'inspection
- Groupe compresseur en classe climatique 5 (40°C Température - 40% Humidité), incorporé dans le meuble (à droite), condenseur ventilé.
- Évaporateur (latérale) ventilé (surdimensionné), traité contre le sel et acides alimentaires "coating", complètement caché (non apparent)
- Gaz réfrigérant R290.
- Microprocesseur électronique "digital" (sous boîte fermée, 100 % étanche), avec fonctions HACCP, écran de contrôle en façade avec LED bleu
- Dégivrage automatique de l'évaporateur (gaz chaud), nombre des dégivrages programme d'usine (modifiables à souhait)
- Évaporation automatique du condensat (à gaz chaud)
- Isolation en polyuréthane sans CFC (60 mm)
- Appareil construit dans le respect de toutes les normes (CE) en vigueur.

PLUS:

- Top supérieur en 15/10ème, 50 mm d'épaisseur.
- Des prestations exceptionnelles grâce à la canalisation forcée de l'air réfrigéré, une température uniforme.
- Groupe de type "monobloc", muni d'un filtre à air (lavable).
- Microprocesseur (100% étanche), avec fonctions HACCP.